

# Seam Detector SD100

## Sensor zur Nahtsuche

### Allgemeine Informationen

Der **Seam Detector SD100** wurde für alle gängigen Färbemaschinen konzipiert und dient der Nahtfindung. Die Montage der Sensoreinheit erfolgt außerhalb der Färbemaschine.

Basierend auf dem GMR-Effekt (GMR = Giant Magneto-Resistance) nutzt der Seam Detector einen Magnetsensor, der eine von der Warengeschwindigkeit unabhängige sichere Erfassung der Naht gewährleistet.

Der in der Stoffnaht eingenähte Magnet wird vom Seam Detector SD100 in jedem Bewegungszustand – also auch bei Stillstand der Ware – sicher erfasst. Sobald der Sensor eine Naht erkannt hat, wandelt das in einer separaten Einheit untergebrachte Seam Detector Interface SDI100 das Messsignal des Sensors um, so dass ein Relaisausgang für ca. 2 Sekunden schaltet.



Seam Detector SD100 mit Interface

### Einsatzgebiet

Typischerweise wird das System zum Anhalten der Maschine bei gefundener Naht (Entladen der Maschine) innerhalb eines bestimmten Zeitfensters eingesetzt.

### Vorteile

- GMR-Sensor zur Montage außerhalb der Maschine. Die Ausrichtung des Sensorkopfes zur Maschine spielt dabei keine Rolle.
- Der Sensor kann für fast alle gängigen Textilfärbemaschinen eingesetzt werden.
- Das System enthält einen Sensorkopf mit Anschlusskabel und eine Auswerteeinheit für den Anschluss von bis zu 2 Messköpfen.
- Die Auswerteeinheit ist zur Hutschienmontage geeignet.
- Vereinfachte Justierung der Empfindlichkeit durch Signal-LED im Inneren des Seam Detectors

### Technische Daten

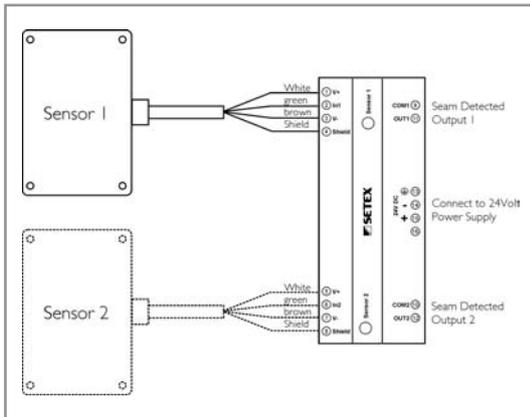
#### Sensor (Seam Detector SD100)

Sensor Typ: GMR Sensor  
Temperaturbereich: 0–135 °C  
Schutzart: IP 65  
Abmessungen Gehäuse: 98 x 64 x 34 mm (B x H x T)

#### Auswerteeinheit (Seam Detector Interface SDI100)

Temperaturbereich: 0–60 °C  
Schutzart: IP 40  
Spannungsversorgung: 24 V DC

## Anschlussplan



## Montageanleitung

### Einbau Sensorkopf

Der Sensorkopf ist zur Montage an der Außenseite der Maschine konzipiert: Die Längsachse des Sensorkopfs sollte in Laufrichtung der Stoffbahn montiert werden.

### Auswerteeinheit

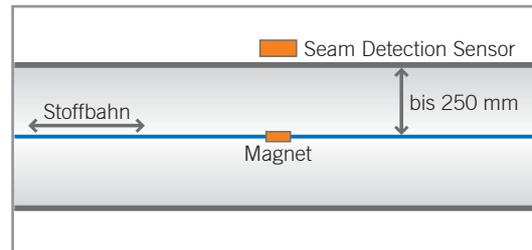
Die Auswerteeinheit ist zur Hutschienenmontage geeignet.

### Einstellung der Empfindlichkeit

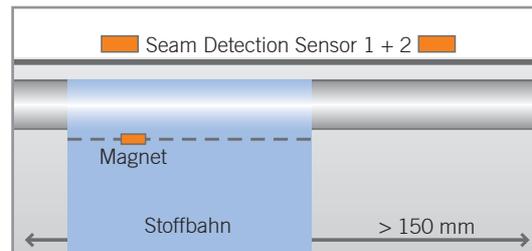
Nach dem Lösen der 4 Schrauben und der Abnahme des Gehäusedeckels erscheint ein Potenziometer auf der Platine: Die Drehung im Uhrzeigersinn erhöht die Empfindlichkeit der Einheit. Bei maximaler Empfindlichkeit kann der Magnet noch in einer Entfernung von bis zu 250 mm detektiert werden. Um die Gefahr von Fehlauflösungen zu reduzieren, sollte die Empfindlichkeit nur so hoch wie nötig eingestellt werden.

## Montagepläne

### Langjet



### Rundjet



Falls sich die Stoffbahn seitlich mehr als 150 mm nach links oder rechts bewegt, ist es ratsam, zwei Sensoren zu installieren.

## Lieferumfang

### Art. Nr. SES80500

- 1 Sensorkopf SD100 mit 10 m Anschlusskabel
- 1 Auswerteeinheit SD1100
- 1 Datenblatt

## Optionen

### Art. Nr. SES80100

Weiterer Sensorkopf mit 10 m Anschlusskabel

### Art. Nr. SES80900

Magnet zum Einnähen in die Naht